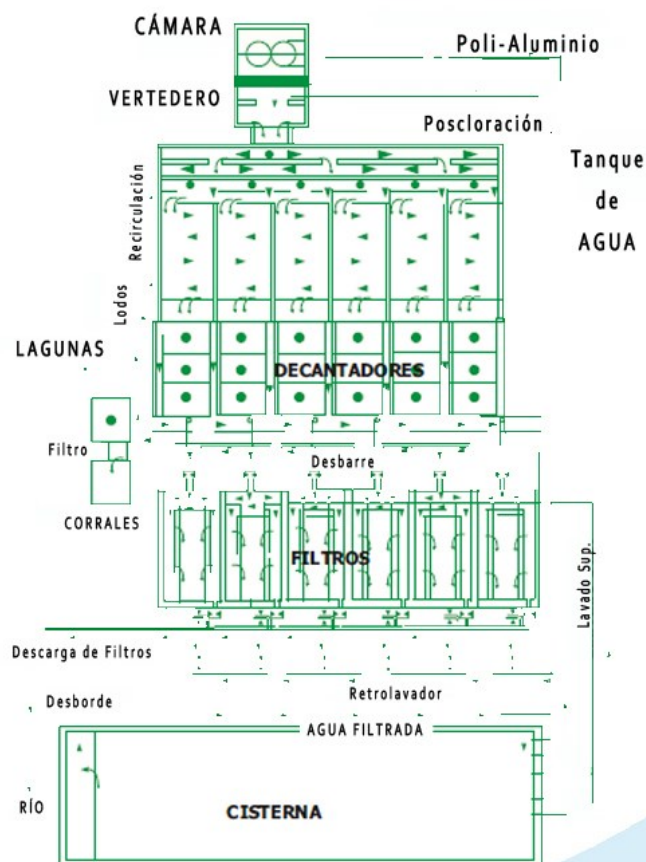




Cooperativa de Agua Obras y Servicios
Públicos Unquillo Mendiola Ltda.

PLANTA POTABILIZADORA LA QUEBRADA

PROCESO DE POTABILIZACIÓN



REFERENCIAS

- Agua Vertida
- Agua Emanante
- Agua Circulante
- Centrifugas
- Dosadores
- Valvulas

Elementos del Proceso

- 1 Cámara de Entrada
- 1 Torre Aireación
- 6 Floculadores
- 6 Decantadores
- 6 Filtros
- 1 Cisterna
- 1 Sala de comandos semiautomática
- 1 Sala con dos compresores
- 1 Gabinete de dosificación
- 1 Sala con 7 bombas para lavado
- 4 Tanques para acopio de insumos
- 1 Sala de válvulas
- 2 Piletones para tratamientos de efluentes
- 4 Lagunas para recepción de agua lodada

Descripción

Aireación: airear el agua permite que se liberen compuestos volátiles que afectan al olor y al sabor del agua, así como favorece la sedimentación de determinadas sustancias.

Decantación: el agregado de los productos químicos y floculantes, las partículas de impurezas que todavía tiene el agua, se unen entre sí, formando otras de mayor peso que baja hacia el fondo de los decantadores. El agua superficial queda limpia y clara, lista para la etapa de filtración.

Filtración: proceso mediante el cual, en los filtros de arena, se eliminan el resto de las sustancias que pudiera arrastrar el agua.

Post-cloración: esta es la última etapa, la de desinfección, en la cual se añade nuevamente cloro para matar los posibles microorganismos que pueda llevar el agua, garantizando la obtención de un agua apta para consumo humano.

Características técnicas

Producción máxima: 480 m³/h

Producción mínima: 300 m³/h

Sistema operativo: Semiautomático y gravedad

Capacidad Cisterna: 840 m³

Control de caudales: Macro medidores

Sistema de válvulas: Electro-neumático 70 % Manual 30 %

Dosificación: Bombas de caudal regulable

Lavado de filtros: Bombas de alta presión